



LE CHANFREINAGE

Nom :

La préparation des bords

Section :

Date :

1) Le but :

- Assurer la pénétration du cordon de soudure
- Faciliter le soudage
- Augmenter la résistance de l'assemblage

2) Les formes :

Elles varient suivant :

- L'épaisseur de la tôle
- La possibilité d'accès pour réaliser la soudure
- La nature des assemblages

3) Réalisation :

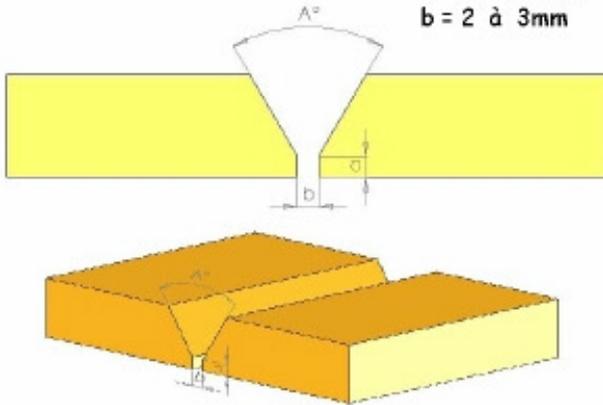
La préparation d'un chanfrein est très important : son angle, la dimension du talon : la régularité de son épaisseur et l'écart constant entre les pièces conditionnent la réussite de la soudure.

on les réalise manuellement : sur un touret à meuler, à la meule portative au chalumeau à l'aide d'un guide, ou avec une chanfreineuse portative.
Sur machine outils : raboteuse, fraiseuse, étau limeur, machine d'oxycoupage, sur un tour pour les tubes.

Date :

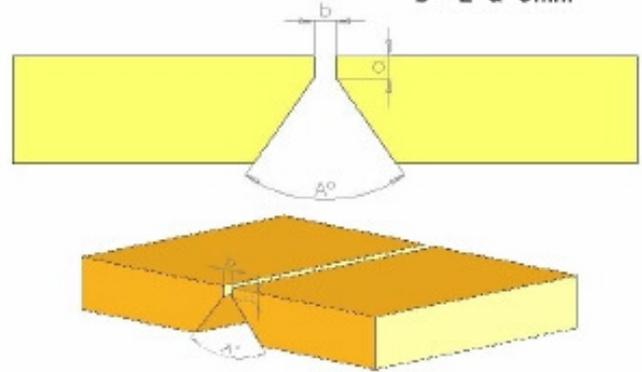
Chanfrein en Vé
pour épaisseur de 5 à 12mm

$A^\circ = 60^\circ$
 $a = 1,5 \text{ à } 2\text{mm}$
 $b = 2 \text{ à } 3\text{mm}$



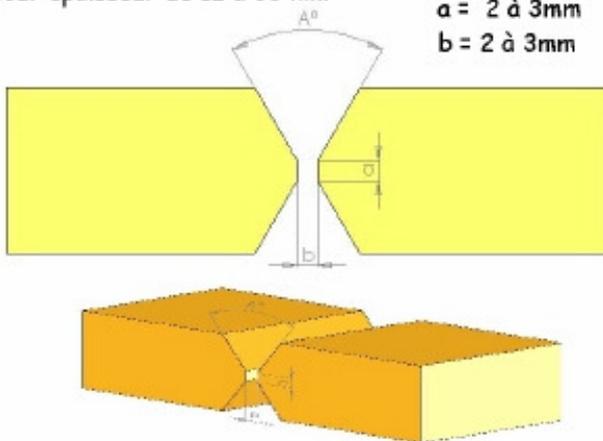
Chanfrein en Vé
pour soudure au plafond

$A^\circ = 70^\circ$
 $a = 1,5 \text{ à } 2\text{mm}$
 $b = 2 \text{ à } 3\text{mm}$

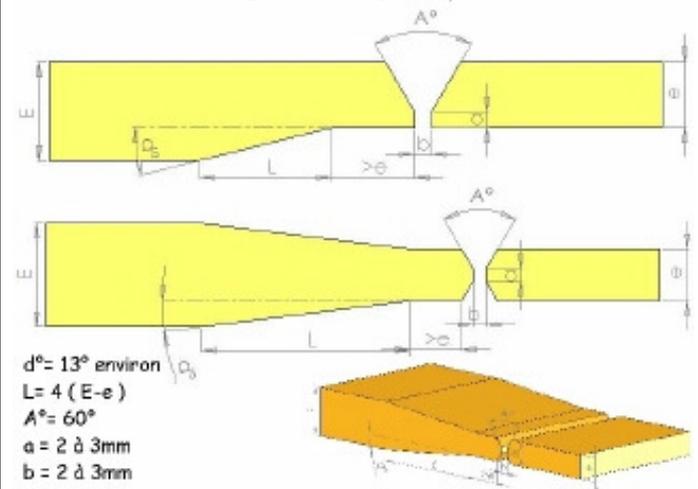


Chanfrein en X
pour épaisseur de 12 à 30 mm

$A^\circ = 60^\circ$
 $a = 2 \text{ à } 3\text{mm}$
 $b = 2 \text{ à } 3\text{mm}$

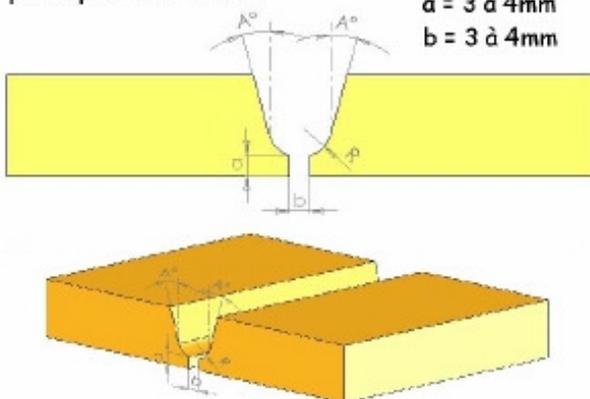


Chanfrein de débardage assemblage d'épaisseurs différentes



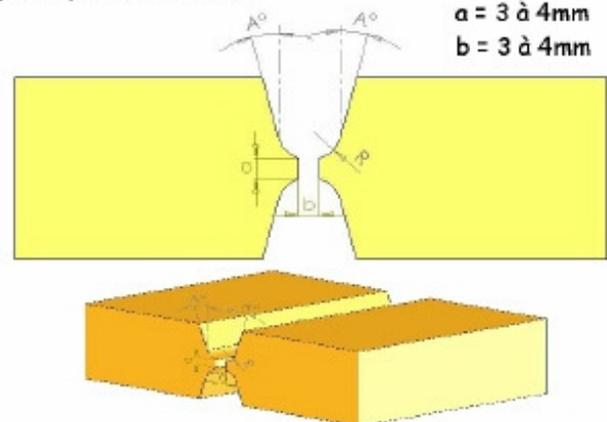
Chanfrein calice ou tulipe
pour épaisseur < 40mm

$A^\circ = 10^\circ$
 $R = 5 \text{ à } 8 \text{ mm}$
 $a = 3 \text{ à } 4\text{mm}$
 $b = 3 \text{ à } 4\text{mm}$



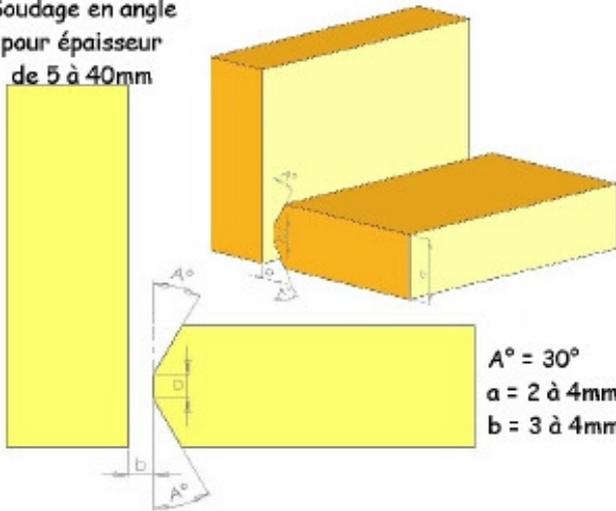
Chanfrein en double calice ou tulipe
pour épaisseur > 40mm

$A^\circ = 10^\circ$
 $R = 5 \text{ à } 8 \text{ mm}$
 $a = 3 \text{ à } 4\text{mm}$
 $b = 3 \text{ à } 4\text{mm}$

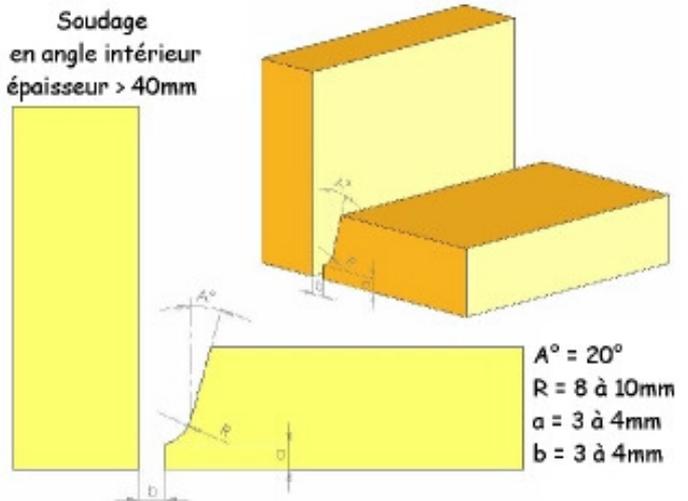


Date :

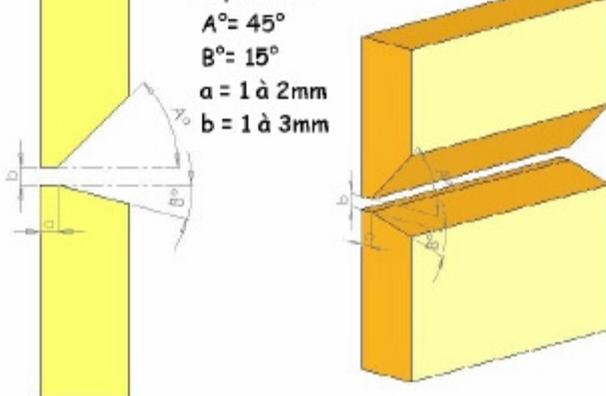
Soudage en angle
pour épaisseur
de 5 à 40mm



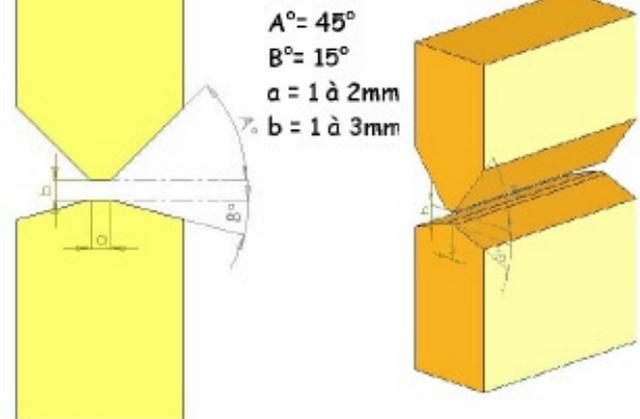
Soudage
en angle intérieur
épaisseur > 40mm



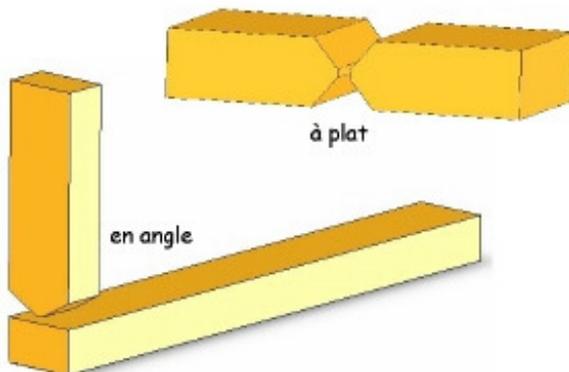
Soudage en corniche
simple face



Soudage en corniche
double face



Préparation des bords
pour l'assemblage de 2 plats



à plat



Préparation des bords
pour l'assemblage de 2 ronds

